

**CONCERNE**

Techniciens, responsables d'atelier, chefs d'équipe.  
Tout personnel concerné par l'organisation physique de la fabrication.

**PRÉREQUIS**

Aucun prérequis n'est nécessaire.

**OBJECTIFS**

- Choisir les moyens de production.
- Assurer une productivité optimale.

**DURÉE**

3 jours

**SANCTION**

Attestation de compétences

**PÉDAGOGIE**

Apports de connaissances théoriques et mise en application sur cas concrets.

**INTERVENANT :**

Nos formateurs, spécialistes des thématiques abordées, sont sélectionnés et évalués au regard de leurs connaissances techniques et pédagogiques.

**SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :**

En début de formation : recueil des attentes et des objectifs individuels des stagiaires.

En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d'atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées.

Evaluation de la satisfaction des stagiaires : fiche d'évaluation Qualité à chaud.

Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences.

Feuille de présence.

Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

**ACCESSIBILITE :**

Pour les formations se déroulant dans l'entreprise, cette dernière devra s'assurer des conditions d'accessibilité à la formation des personnes en situation d'handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d'accueil, ou contacter notre référent handicap par email [info@gedaf.fr](mailto:info@gedaf.fr)

**MODALITES ET DELAIS D'ACCES :**

Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

**LIEU**

EN ENTREPRISE

## **CONTENU DÉTAILLÉ**

### **LE RÔLE DE LA FONCTION MÉTHODES DANS L'ENTREPRISE**

Le choix et la définition des moyens de production.

Les aspects économiques et la rentabilité des choix techniques.

### **LA CONNAISSANCE ET L'ANALYSE DES PRODUITS**

Les nomenclatures arborescentes et leur utilisation.

La décomposition en ensembles et sous-ensembles.

La notion de famille : familles de produits, de procédés et réductions des variétés.

### **LA CONNAISSANCE ET L'ANALYSE DE L'EXÉCUTION**

Le processus, le déroulement, la gamme, la phase, l'opération.

L'analyse d'une gamme opératoire :

- les combinaisons et choix possibles ;
- les critères de choix : gain de temps, coût, qualité, mise en œuvre ;
- l'optimisation du procédé, notion de gamme type.

### **ÉTUDE ET AMÉLIORATION DES POSTES DE TRAVAIL**

Les objectifs assignés.

La pré-étude d'investissement.

L'analyse de déroulement de la méthode actuelle.

La critique constructive et les axes de solutions.

La solution retenue prenant en compte :

- les règles d'économie de mouvement ;
- le retour sur investissement.

La réalisation, le suivi et la mise en œuvre.

La vérification de l'efficacité.

### **LA CONNAISSANCE DES TEMPS D'EXÉCUTION**

Les différents types de temps et leurs définitions

La mesure des temps et la pratique du chronométrage :

- la préparation du chronométrage ;
- les relevés et le jugement d'allure ;
- le dépouillement et l'exploitation des résultats ;
- la progression des temps et les facteurs de correction.

La détermination des temps :

- les standards de temps : temps humain et technologique ;
- les standards de temps de mouvements de type MTM.