

CONCERNE

Ouvrier Spécialisé, Ouvrier de Production

PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est nécessaire.

OBJECTIFS

Être capable de lire et d'interpréter un plan.

DURÉE

3 jours

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

Apports théoriques.
Exercices didactiques sur cas concrets.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

Généralités

Définition

Classification

Formats - Cartouche

Échelle - Écriture - Traits

Techniques d'exécution

Méthode de représentation

Correspondance et choix de vues

Vocabulaire technique des formes d'une pièce

Particularités de représentation

Filetages

Technologie des filetages

Désignation des éléments de visserie

Engrenages

Coupes et sections

Coupes simples

Coupes brisées

Coupes partielles

Sections

Techniques d'exécution de la cotation

Généralités

Exécution matérielle

Disposition et groupement

Tolérances dimensionnelles

Rappels

Ajustements, tolérances ISO

Propriétés de cotes tolérances

Cotation fonctionnelle

Généralités

Étude technologique

Terminologie

Chaîne de cotes

Exemples

Tolérances géométriques

Définition

Tolérances de forme

Tolérances de position

Cotations des soudures

Rugosité

Applications

Chaque chapitre est clos par sa série d'exercices

Recherches de vues, dessins à compléter, calculs de cotes