Lecture de plan industriel : comprendre et interpréter

CONCERNE
Ouvrier Spécialisé, Ouvrier de Production
PRÉREQUIS
Aucun prérequis n'est nécessaire.
OBJECTIFS
Être capable de lire et d'interpréter un plan.

DURÉE	SANCTION
3 jours	Attestation de compétences

PÉDAGOGIE
Apports théoriques.
Exercices didactiques sur cas concrets.

INTERVENANT :
Nos formateurs, spécialistes des thématiques abordées, sont sélectionnés et évalués au regard de leurs connaissances techniques et pédagogiques.

SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :
En début de formation : recueil des attentes et des objectifs individuels des stagiaires.
En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d'atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées.
Evaluation de la satisfaction des stagiaires : fiche d'évaluation Qualité à chaud.
Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences.
Feuille de présence.
Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

ACCESSIBILITE :
Pour les formations se déroulant dans l'entreprise, cette dernière devra s'assurer des conditions d'accessibilité à la formation des personnes en situation d'handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d'accueil, ou contacter notre référent handicap par email info@gedaf.fr

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :
Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

LIEU
EN ENTREPRISE
Albertville – Annecy – Avignon – Bourg en Bresse – Chambéry – Grenoble - Lyon – Mâcon - Roanne – Saint Etienne – Valence …

CONTENU DÉTAILLÉ

Généralités
Définition
Classification
Formats – Cartouche
Échelle – Écriture – Traits
Techniques d'exécution
Méthode de représentation
Correspondance et choix de vues
Vocabulaire technique des formes d'une pièce
Particularités de représentation
Filetages
Technologie des filetages
Désignation des éléments de visserie
Engrenages
Coupes et sections
Coupes simples
Coupes brisées
Coupes partielles
Sections
Techniques d'exécution de la cotation
Généralités
Exécution matérielle
Disposition et groupement
Tolérances dimensionnelles
Rappels
Ajustements, tolérances ISO
Propriétés de cotes tolérances
Cotation fonctionnelle
Généralités
Étude technologique
Terminologie
Chaîne de cotes
Exemples
Tolérances géométriques
Définition
Tolérances de forme
Tolérances de position
Cotations des soudures
Rugosité
Applications
Chaque chapitre est clos par sa série d'exercices
Recherches de vues, dessins à compléter, calculs de cotes