

CONCERNE

Toute personne désirant améliorer son niveau en métrologie et contrôle.

PRÉREQUIS

Connaissances en lecture de plan dimensionnelle et géométrique.

OBJECTIFS

- Identifier l'isostatisme, en vue de comprendre le système de référence des pièces ou des montages de contrôle.
- Localiser les contrôles à exécuter.
- Utiliser les moyens de contrôle appropriés.
- Utiliser les différents appareils de contrôle du laboratoire de métrologie de l'atelier.
- Interpréter le résultat des mesures afin de valider le contrôle.

DURÉE

3 jours

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

Remise d'une documentation reprenant les points essentiels. Projection support vidéo.
Mise en application à l'aide de cas propres à l'entreprise.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

Rappels sur la lecture de plan

Formats

Cartouches

Nomenclatures

Vues

Règles de projection

Traits

Arêtes fictives

Coupes

Hachures

Sections

Filetages

Vocabulaire technique des formes de pièces

Plans d'ensemble

Mise en position d'une pièce

Tolérance dimensionnelle

Tolérance géométrique

Tolérances d'état de surface

Manipulation sur appareil traditionnel

Manipulation sur colonne

Le principe

L'étalonnage

Les différentes mesures.

Manipulation sur projecteur de profil

Le principe

L'étalonnage

Les différentes mesures