Métrologie : développez vos compétences

CONCERNE
Toute personne désirant améliorer son niveau en métrologie et contrôle.
PRÉREQUIS
Connaissances en lecture de plan dimensionnelle et géométrique.
OBJECTIFS
- Identifier l'isostatisme, en vue de comprendre le système de référence des pièces ou des montages de contrôle.
- Localiser les contrôles à exécuter.
- Utiliser les moyens de contrôle appropriés.
- Utiliser les différents appareils de contrôle du laboratoire de métrologie de l'atelier.
- Interpréter le résultat des mesures afin de valider le contrôle.

DURÉE **SANCTION**
3 jours Attestation de compétences

PÉDAGOGIE
Remise d'une documentation reprenant les points essentiels. Projection support vidéo.
Mise en application à l'aide de cas propres à l'entreprise.

INTERVENANT :
Nos formateurs, spécialistes des thématiques abordées, sont sélectionnés et évalués au regard de leurs connaissances techniques et pédagogiques.

SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :
En début de formation : recueil des attentes et des objectifs individuels des stagiaires.
En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d'atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées.
Evaluation de la satisfaction des stagiaires : fiche d'évaluation Qualité à chaud.
Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences.
Feuille de présence.
Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

ACCESSIBILITE :
Pour les formations se déroulant dans l'entreprise, cette dernière devra s'assurer des conditions d'accessibilité à la formation des personnes en situation d'handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d'accueil, ou contacter notre référent handicap par email info@gedaf.fr

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :
Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

LIEU
EN ENTREPRISE
Albertville – Annecy – Avignon – Bourg en Bresse – Chambéry – Grenoble - Lyon – Mâcon - Roanne – Saint Etienne – Valence ...

CONTENU DÉTAILLÉ

Rappels sur la lecture de plan
Formats
Cartouches
Nomenclatures
Vues
Règles de projection
Traits
Arêtes fictives
Coupes
Hachures
Sections
Filetages
Vocabulaire technique des formes de pièces
Plans d'ensemble
Mise en position d'une pièce
Tolérance dimensionnelle
Tolérance géométrique
Tolérances d'état de surface
Manipulation sur appareil traditionnel
Manipulation sur colonne
Le principe
L'étalonnage
Les différentes mesures.
Manipulation sur projecteur de profil
Le principe
L'étalonnage
Les différentes mesures