

CONCERNE

Toute personne devant utiliser la métrologie comme moyen de contrôle.

PRÉREQUIS

Connaissances en lecture de plan.

OBJECTIFS

- Initier à la mesure de pièces via des appareils de contrôle.
- Identifier les cotations dimensionnelles et géométriques.
- Localiser les contrôles à exécuter.

DURÉE

3 jours

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

Remise d'une documentation reprenant les points essentiels. Projection support vidéo.

Mise en application à l'aide de cas propres à l'entreprise.

INTERVENANT :

Nos intervenants qui assurent l'animation des formations sont des véritables spécialistes des thématiques abordées. Ils ont été sélectionnés par notre équipe pédagogique sur le plan des connaissances, de la pédagogie.

SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :

En début de formation : recueil des attentes et objectifs individuels des stagiaires par un tour de table. En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d'atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées par les stagiaires. Evaluation de la

satisfaction des stagiaires : fiche d'évaluation Qualité à chaud

Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences

Feuille de présence

Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

ACCESSIBILITE :

Pour les formations se déroulant dans l'entreprise, cette dernière devra assurer des conditions d'accessibilité à la formation des personnes en situation d'handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d'accueil, ou contacter notre référent handicap par email info@gedaf.fr pour étudier au mieux la demande et sa mise en place.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :

Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

Révision de la lecture de plan

Les vues (face, droite, gauche...)

Les éléments prismatiques

Les formes de révolution

Les cartouches (échelle...)

Désignation matière

Les normes (ISO 2768...)

Apprentissage de la cotation

Dimensionnelle : tolérance, ajustement

Géométrique : perpendicularité, parallélisme, coaxialité, rectitude

Les différents appareils de contrôle

Pied à coulisse

Jauge de profondeur

Micromètre

Colonne de mesure

Projecteur de profil

Dynamomètre

Appareil de dureté

Manipulation sur appareil traditionnel

Pied à coulisse

Jauge de profondeur

Micromètre extérieur

Micromètre intérieur

Les cales étalons

Les tampons et les calibres à mâchoires

Les mesures angulaires, le rapporteur d'angle