

CONCERNE

Toute personne devant utiliser la métrologie comme moyen de contrôle.

PRÉREQUIS

Connaissances en lecture de plan.

OBJECTIFS

- Initier à la mesure de pièces via des appareils de contrôle.
- Identifier les cotations dimensionnelles et géométriques.
- Localiser les contrôles à exécuter.

DURÉE

3 jours

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

Remise d'une documentation reprenant les points essentiels. Projection support vidéo.
Mise en application à l'aide de cas propres à l'entreprise.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

Révision de la lecture de plan

Les vues (face, droite, gauche...)

Les éléments prismatiques

Les formes de révolution

Les cartouches (échelle...)

Désignation matière

Les normes (ISO 2768...)

Apprentissage de la cotation

Dimensionnelle : tolérance, ajustement

Géométrique : perpendicularité, parallélisme, coaxialité, rectitude

Les différents appareils de contrôle

Pied à coulisse

Jauge de profondeur

Micromètre

Colonne de mesure

Projecteur de profil

Dynamomètre

Appareil de dureté

Manipulation sur appareil traditionnel

Pied à coulisse

Jauge de profondeur

Micromètre extérieur

Micromètre intérieur

Les cales étalons

Les tampons et les calibres à mâchoires

Les mesures angulaires, le rapporteur d'angle