Cotation ISO GPS perfectionnement : techniques avancées

CONCERNE
Toute personne devant utiliser la métrologie comme moyen de contrôle.
PRÉREQUIS
Connaissances en lecture de plan.
OBJECTIFS
- Initier à la mesure de pièces via des appareils de contrôle.
- Identifier les cotations dimensionnelles et géométriques.
- Localiser les contrôles à exécuter.

DURÉE **SANCTION**
3 jours Attestation de compétences

PÉDAGOGIE
Remise d'une documentation reprenant les points essentiels. Projection support vidéo.
Mise en application à l'aide de cas propres à l'entreprise.

INTERVENANT :
Nos formateurs, spécialistes des thématiques abordées, sont sélectionnés et évalués au regard de leurs connaissances techniques et pédagogiques.

SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :
En début de formation : recueil des attentes et des objectifs individuels des stagiaires.
En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d'atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées.
Evaluation de la satisfaction des stagiaires : fiche d'évaluation Qualité à chaud.
Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences.
Feuille de présence.
Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

ACCESSIBILITE :
Pour les formations se déroulant dans l'entreprise, cette dernière devra s'assurer des conditions d'accessibilité à la formation des personnes en situation d'handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d'accueil, ou contacter notre référent handicap par email info@gedaf.fr

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :
Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

LIEU
EN ENTREPRISE
Albertville – Annecy – Avignon – Bourg en Bresse – Chambéry – Grenoble - Lyon – Mâcon - Roanne – Saint Etienne – Valence ...

CONTENU DÉTAILLÉ

Révision de la lecture de plan
Les vues (face, droite, gauche…)
Les éléments prismatiques
Les formes de révolution
Les cartouches (échelle…)
Désignation matière
Les normes (ISO 2768…)
Apprentissage de la cotation
Dimensionnelle : tolérance, ajustement
Géométrique : perpendicularité, parallélisme, coaxialité, rectitude
Les différents appareils de contrôle
Pied à coulisse
Jauge de profondeur
Micromètre
Colonne de mesure
Projecteur de profil
Dynamomètre
Appareil de dureté
Manipulation sur appareil traditionnel
Pied à coulisse
Jauge de profondeur
Micromètre extérieur
Micromètre intérieur
Les cales étalons
Les tampons et les calibres à mâchoires
Les mesures angulaires, le rapporteur d’angle