

## **CONCERNE**

Soudeurs, professionnels débutants.

Agents de maintenance, de service de réparation et d'entretien.

## **PRÉREQUIS**

Aucun prérequis n'est nécessaire.

## **OBJECTIFS**

- Acquérir les connaissances et compétences pour exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiques.
- Optimiser les paramètres de soudage dans un ou plusieurs procédés.

## **DURÉE**

5 jours

## **SANCTION**

Attestation de compétences

## **PÉDAGOGIE**

Alternance théorie et pratique.

Exercices pratiques en cabine avec poste de travail et équipements individuels.

Matières et consommables débités et préparés.

Démonstration et accompagnement pratique du geste, suivi et mesure de la progression.

## **LIEU**

### **GEDAF /ELSETE**

Pôle 2000

Rue des Entreprenants

07130 SAINT PERAY

04.75.81.06.06

## **CONTENU DÉTAILLÉ**

### **Théorie**

Présentation du soudage.

### **Analyse et description du procédé choisi.**

Matériel.

Poste à souder.

Matières.

Métaux d'apport.

Consommables.

Éprouvettes, tubes. Détendeurs.

Accessoires.

Réglages et paramètres selon différents critères.

Positions de soudage.

Types d'assemblages.

Nuance des matériaux.

Règles d'hygiène et de sécurité.

### **Pratique**

Préparation et réglage du poste, des matières et consommables.

Assemblage de tôles, tubes, bout à bout, en angle, dans les positions et matériaux demandés.

Procédé de soudage réalisé en fonction du choix et du besoin de l'entreprise.

### **Procédés**

#### **Soudage à l'arc :**

- Électrodes enrobées SAE
- Semi-automatique MIG-MAG
- Électrodes tungstène TIG

#### **Soudage et brasage à la flamme :**

- Oxyacétylénique au chalumeau
- Brasage et soudo-brasage

#### **OPTION : Préparation aux qualifications des soudeurs et braseurs** (tarif nous consulter)

Souder et respecter un descriptif de mode opératoire en alliant professionnalisme et qualité suivant le type de qualification souhaitée.

Normes ISO EN 9606-2alu EN 287 1 acier 2 inox.

Spécifications GDF ATG B 540.9.