

CONCERNE

Personnel service maintenance.

PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est nécessaire.

OBJECTIFS

- Connaître les risques et les bonnes pratiques associées.
- Savoir identifier les risques liés aux différents secteurs de l'entreprise.
- Être capable d'organiser son intervention en sécurité.
- Intégrer dans son travail un «comportement sécurité» adapté.

DURÉE

1 jour

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

La formation s'appuiera sur des documents internes de l'entreprise (DU, modèles de plan de prévention, de permis de feu, d'attestation de consignation, etc...).

Échanges, retours d'expériences brainstorming.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

La sécurité et le métier de la maintenance

Statistiques accidents du travail et maladies professionnelles.

Les risques classiques et spécifiques de la maintenance dans l'entreprise.

La démarche sécurité : organisation et fonctionnement, DU et maîtrise des risques, remontée des problèmes et fiches progrès...

Les principes généraux de prévention.

La responsabilité civile et pénale.

La maîtrise des risques généraux

- Travail en hauteur : intervention avec équipements de levage, en toiture.

- Travail en zone à risque : incendie, ATEX.

- Risque chimique : utilisation, travail exposant à agents chimiques dangereux.

- Manutention mécanique et/ou manutention manuelle.

- Risques liés aux équipements de travail : liés aux énergies (mécanique, hydraulique, pneumatique et électrique), aux organes en mouvement.

- Risque lié au bruit.

La maîtrise des risques spécifiques

- Travail isolé et travail en milieu confiné.

- Autres risques : gestes et postures difficiles, noyade, ensevelissement.

La gestion de la sécurité lors d'intervention d'entreprises extérieures

Identifier les risques d'interférences avec les entreprises intervenantes.

Gérer la prévention : inspections préalables, plans de prévention, suivi des opérations...

Préparation d'une intervention

Analyser le travail à réaliser et les contraintes associées (temps, personnel...).

Planifier son intervention : découpage séquentiel, points d'arrêts...

Préparation matérielle : vérification de la disponibilité, de la conformité et de l'état des équipements et de l'outillage nécessaires.

Organiser son environnement de travail : principes du balisage, gestion des flux...

S'assurer de posséder habilitations/autorisations nécessaires (réglementaires, internes).

Comportement sécurité

Explication de la prise de risque et de la pyramide des accidents.

Dans son travail, quel comportement adopter ?

Les bonnes pratiques de travail, les outils spécifiques de la maintenance (procédures, modes opératoires, gammes de maintenance, fiches de poste...).

Les consignes sécurité et la pratique des gestes sûrs.

Face au risque, quelle attitude adopter ? Le droit d'alerte et de retrait.

Savoir chercher l'information sécurité : documentation technique (notices des fabricants, DIUO, brochures INRS), cellule gestion des risques.

Procédures internes : remontée des problèmes et fiches progrès, DU.