

CONCERNE

Opérateurs et techniciens intervenant sur des machines conventionnelles ou à commande numérique.

PRÉREQUIS

Connaissances de base en dessin industriel.

OBJECTIFS

- Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce complexe à usiner.
- Rédiger un processus d'usinage.
- Choisir les outils et outillages.
- Conduire une fraiseuse en respectant les normes de sécurité.
- Prévoir les moyens de contrôle et interpréter les résultats.

DURÉE

Nous consulter

SANCTION

Attestation de compétences

PÉDAGOGIE

Formation individualisée et personnalisée.

Remise d'une documentation reprenant les points essentiels, projection support vidéo.

LIEU

EN ENTREPRISE

CONTENU DÉTAILLÉ

INITIATION

Initiation à la technologie

Description de la fraiseuse
Principaux organes fondamentaux
Les montages d'usinage
Étude des outils de fraisage
Les conditions de coupe
Étude des procédés d'usinage

Initiation pratique

Réglage et découverte de la machine
Montage de l'outillage
Gamme d'usinage
Méthode d'exécution
Exécution de pièces simples : centrage, perçage, lamage, taraudage, rainure, prisme, épaulement, surfaçage
Utilisation des instruments de contrôle fixe ou mobile
Exécution d'un montage simple (ajustement, perçage)

PERFECTIONNEMENT

Révision de la technologie

Description de la fraiseuse
Principaux organes fondamentaux.
Les montages d'usinage
Étude des outils de fraisage
Les conditions de coupe
Étude des procédés d'usinage
La trigonométrie

Perfectionnement pratique

Réglage de la machine
Montage de l'outillage
Gamme d'usinage
Méthode d'exécution
Exécution de pièces complexes : tête à aléser, rainure en « T », barre sinus, surfaçage de pente, queue d'aronde
Utilisation des instruments de contrôle fixe ou mobile
Exécution d'un montage (ajustement, rainure en T, queue d'aronde).

OPTION : Pratique de perçage : 1 jour

- Choisir une vitesse de coupe pour percer
- Travailler avec une perceuse en respectant les règles de sécurité
- Contenu précis à la demande