Fraisage : maîtrisez les techniques d’usinage

CONCERNE
Opérateurs et techniciens intervenant sur des machines conventionnelles ou à commande numérique.
PRÉREQUIS
Connaissances de base en dessin industriel.
OBJECTIFS
- Décoder et analyser un dessin de définition d’une pièce complexe à usiner.
- Rédiger un processus d’usinage.
- Choisir les outils et outillages.
- Conduire une fraiseuse en respectant les normes de sécurité.
- Prévoir les moyens de contrôle et interpréter les résultats.

DURÉE **SANCTION**
Nous consulter Attestation de compétences

PÉDAGOGIE
Formation individualisée et personnalisée.
Remise d’une documentation reprenant les points essentiels, projection support vidéo.

INTERVENANT :
Nos formateurs, spécialistes des thématiques abordées, sont sélectionnés et évalués au regard de leurs connaissances techniques et pédagogiques.

SUIVI EVALUATION DES ACQUIS :
En début de formation : recueil des attentes et des objectifs individuels des stagiaires.
En fin de formation : tour de table pour relever le niveau d’atteinte des objectifs et réponse aux attentes exprimées.
Evaluation de la satisfaction des stagiaires : fiche d’évaluation Qualité à chaud.
Evaluation des acquis de la formation : fiche de compétences.
Feuille de présence.
Attestation de formation et cas échéant certification de compétence.

ACCESSIBILITE :
Pour les formations se déroulant dans l’entreprise, cette dernière devra s’assurer des conditions d’accessibilité à la formation des personnes en situation d’handicap. Dans nos centres, pour tout handicap, le commanditaire devra informer GEDAF ELSETE pour prévoir les conditions d’accueil, ou contacter notre référent handicap par email info@gedaf.fr

MODALITES ET DELAIS D’ACCES :
Cf proposition commerciale ou calendrier Inter Entreprises.

LIEU
EN ENTREPRISE
Albertville – Annecy – Avignon – Bourg en Bresse – Chambéry – Grenoble - Lyon – Mâcon - Roanne – Saint Etienne – Valence …

CONTENU DÉTAILLÉ

INITIATION

Initiation à la technologie

Description de la fraiseuse
Principaux organes fondamentaux
Les montages d’usinage
Étude des outils de fraisage
Les conditions de coupe
Étude des procédés d’usinage

Initiation pratique

Réglage et découverte de la machine
Montage de l’outillage
Gamme d’usinage
Méthode d’exécution
Exécution de pièces simples : centrage, perçage, lamage, taraudage, rainure, prisme, épaulement, surfaçage
Utilisation des instruments de contrôle fixe ou mobile
Exécution d’un montage simple (ajustement, perçage)

PERFECTIONNEMENT

Révision de la technologie

Description de la fraiseuse
Principaux organes fondamentaux.
Les montages d’usinage
Étude des outils de fraisage
Les conditions de coupe
Étude des procédés d’usinage
La trigonométrie

Perfectionnement pratique

Réglage de la machine
Montage de l’outillage
Gamme d’usinage
Méthode d’exécution
Exécution de pièces complexes : tête à aléser, rainure en « T », barre sinus, surfaçage de pente, queue d’aronde
Utilisation des instruments de contrôle fixe ou mobile
Exécution d’un montage (ajustement, rainure en T, queue d’aronde).

OPTION : Pratique de perçage : 1 jour

– Choisir une vitesse de coupe pour percer
– Travailler avec une perceuse en respectant les règles de sécurité
– Contenu précis à la demande