

La sécurité dans la fonction maintenance

CONCERNE

Personnel service maintenance

PREREQUIS

Aucun prérequis n'est nécessaire.

OBJECTIFS

Connaître les risques et les bonnes pratiques associées.
Savoir identifier les risques liés aux différents secteurs de l'entreprise.
Etre capable d'organiser son intervention en sécurité.
Intégrer dans son travail un «comportement sécurité» adapté.

PÉDAGOGIE

La formation s'appuiera sur des documents internes de l'entreprise (DU, modèles de plan de prévention, de permis de feu, d'attestation de consignation, etc.).
Echanges, retours d'expériences brainstorming.

SANCTION DE LA FORMATION

Attestation de compétences

DURÉE

1 jour

PRIX

Nous consulter

CONTENU

La sécurité et le métier de la maintenance

Statistiques accidents du travail et maladies professionnelles
Les risques classiques et spécifiques de la maintenance dans l'entreprise
La démarche sécurité : organisation et fonctionnement, DU et maîtrise des risques, remontée des problèmes et fiches progrès...
Les principes généraux de prévention ; La responsabilité civile et pénale

La maîtrise des risques généraux

- Travail en hauteur : intervention avec équipements de levage, en toiture
- Travail en zone à risque : incendie, ATEX
- Risque chimique : utilisation, travail exposant à agents chimiques dangereux
- Manutention mécanique et/ou manutention manuelle
- Risques liés aux équipements de travail : liés aux énergies (mécanique, hydraulique, pneumatique et électrique), aux organes en mouvement
- Risque lié au bruit

La maîtrise des risques spécifiques

- Travail isolé et travail en milieu confiné
- Autres risques : gestes et postures difficiles, noyade, ensevelissement,

La gestion de la sécurité lors d'intervention d'entreprises extérieures

Identifier les risques d'interférences avec les entreprises intervenantes
Gérer la prévention : inspections préalables, plans de prévention, suivi des opérations...

Préparation d'une intervention

Analyser le travail à réaliser et les contraintes associées (temps, personnel, ...)
Planifier son intervention : découpage séquentiel, points d'arrêts...
Préparation matérielle : vérification de la disponibilité, de la conformité et de l'état des équipements et de l'outillage nécessaires
Organiser son environnement de travail : principes du balisage, gestion des flux...

S'assurer de posséder habilitations / autorisations nécessaires (réglementaires, internes)

Comportement sécurité

Explication de la prise de risque et de la pyramide des accidents
Dans son travail, quel comportement adopter ?
Les bonnes pratiques de travail, les outils spécifiques de la maintenance (procédures, modes opératoires, gammes de maintenance, fiches de poste...)
Les consignes sécurité et la pratique des gestes sûrs
Face au risque, quelle attitude adopter ?
Le droit d'alerte et de retrait
Savoir chercher l'information sécurité : documentation technique (notices des fabricants, DIUO, brochures INRS), cellule gestion des risques
Procédures internes : remontée des problèmes et fiches progrès, DU